

Les démarches d'optimisation de consommation d'eau dans les futurs projets

Les différents matériels hydro-économiques dans les postes de soins

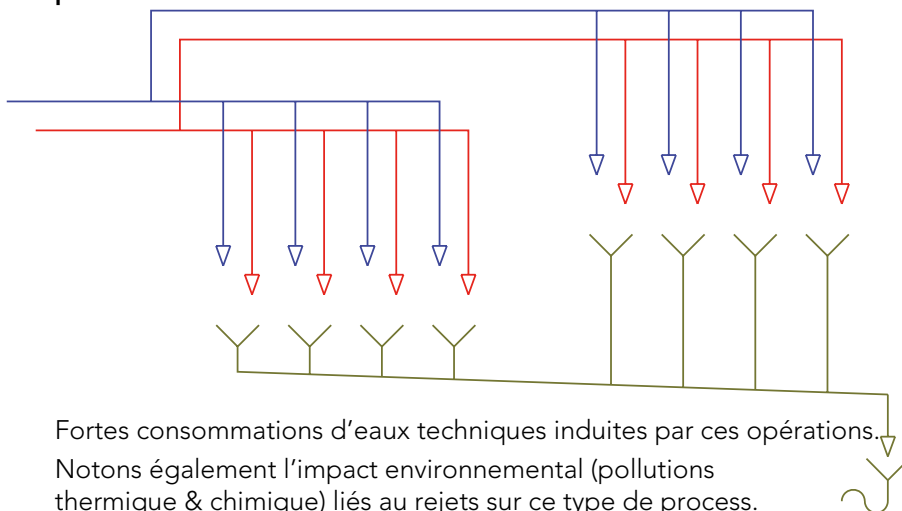
J. LIRONCOURT, STAS DOYER;

ÉVOLUTION DU MATÉRIEL ET PRISE EN COMPTE DE CETTE THÉMATIQUE AU NIVEAU DES CONSOMMATIONS ET DE L'ÉCONOMIE EN EAU...

■ ELEMENTS DE RÉFLEXION AUTOUR DU PROCESS THERMAL

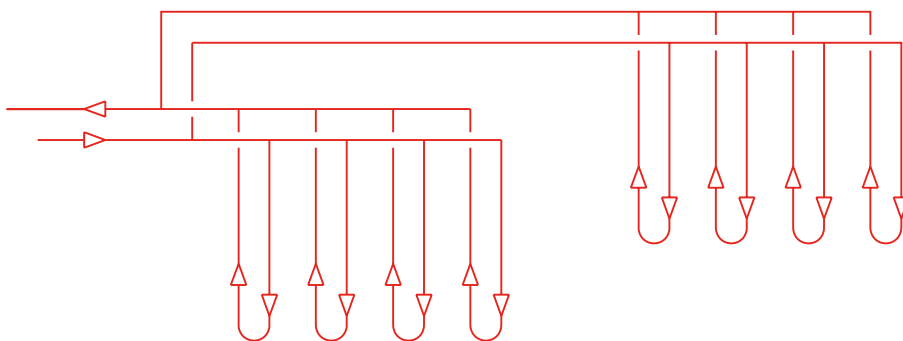
En lien avec la qualité sanitaire des circuits et installations ➤ eaux « techniques ».

Opérations de désinfection / nettoyage des canalisations à eaux perdues.



Fortes consommations d'eaux techniques induites par ces opérations. Notons également l'impact environnemental (pollutions thermique & chimique) liés au rejets sur ce type de process.

Opérations de désinfection / nettoyage des canalisations, sur process bouclé



Substantielles économies d'eaux techniques
Impact environnemental considérablement abaissé (pollutions thermique & chimique).

Les différents matériels hydro-économiques dans les postes de soins

J. LIRONCOURT, STAS DOYER;

Un process bouclé nécessite :

A minima : une unité technique centralisée permet la disconnection de la boucle et son maintien en température, lorsque sont envisagés les chocs thermiques

Investissement : \$

Efficacité : limitée aux eaux non incrustantes

Si nécessaire : un process plus complexe, permet de préparer, stocker et véhiculer des solutions lessivielles qui permettront d'exécuter d'autres actions (détartrage, lessivage, etc)

Investissement : \$\$\$

Efficacité : élargie à un spectre plus important de facies d'eaux thermales

Des postes de soins adaptés au process, permettent le bouclage aux points de distribution.

Exemples de baignoires bouclables :



Exemples de M.S.E. bouclables :



Mais aussi:

- Douches au jet
- Etuves
- Fontaines
- Alimentations de bassins thermaux
- Etc

une réflexion qui s'élargit à l'ensemble de points de distribution.

Afth

Les différents matériels hydro-économiques dans les postes de soins

J. LIRONCOURT, STAS DOYER;

CONCLUSION

Limiter les consommations d'eaux thermales aux seules consommations strictement nécessaires et suffisantes aux soins thermaux serait un objectif très (trop ?) ambitieux.

Se rapprocher au mieux de cet objectif reste toutefois et à plusieurs titres une démarche nécessaire.

Il reste du travail...des solutions à développer...

Dans cette optique, la synergie collaborative exploitants /fournisseurs ne doit surtout pas être négligée...

■ ELEMENTS DE RÉFLEXION AUTOUR DES POSTES DES SOINS ET DE LEURS EXPLOITATIONS

Les postes de soins à contenants (baignoires, bains locaux, etc.).



Introduction, depuis plusieurs années, par les principaux fabricants de matériels d'hydrothérapie, de la technologie de remplissage automatisée : cette technologie, en plus de faciliter le travail de l'agent de soin, évite les débordements et la surconsommations induites.

Une étude peut être réalisée sur les volumes de contenant. Il existe néanmoins une limite en deçà de laquelle il devient difficile de proposer un soin confortable et adapté à toutes les morphologies.

Une baignoire d'hydromassage consomme par exemple difficilement moins de 200 / 250 L par bain.

Les postes de soins à flux permanents (douches, étuves, ORL, etc.)



Solution commune : la temporisation des soins ➤ l'eau thermale n'est consommée que durant la stricte durée nécessaire au soin.

Solution spécifiques aux douches : Possibilités de réglages simples des débits unitaires des pommes de douches.

Sur certaines douches : fonctionnement séquentiel, sur zones hydrauliques séparées, afin de limiter le débit cumulé instantané.

Solutions spécifiques aux étuves : optimiser le flux énergétique permettant de chauffer l'enceinte de l'étuve. L'optimisation de ce flux sera proportionnel à l'optimisation du débit d'eau thermale consommée.

Exemple: une étuve thermale alimentée avec une eau thermale à 50°C, peut fonctionner avec quelques litres d'eau thermale à l'heure.

La même étuve, peut consommer 10 à 20 fois plus d'eau thermale à l'heure si aucun travail n'est effectué autour du transfert d'énergie eau/air.

